



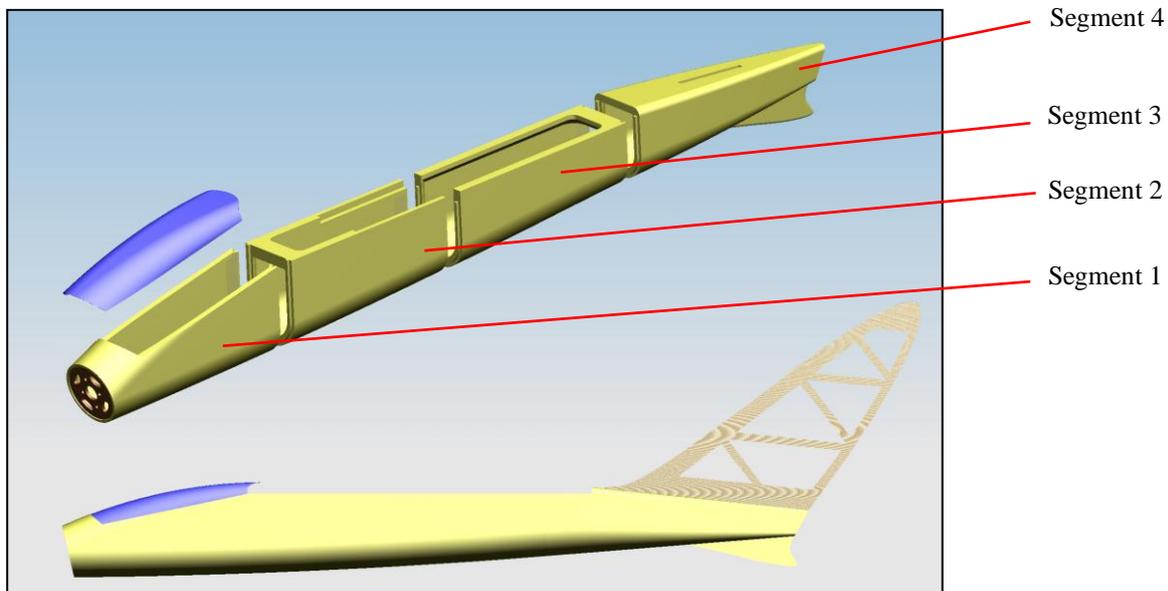
BAUANLEITUNG CHINOOK KUNSTSTOFFRUMPF

Die Rumpfteile werden im 3D-Druckverfahren aus PLA hergestellt. Eingearbeitete Verstärkungen machen die Rumpfe sehr fest. Sie sind zwar etwas schwerer als Rumpfe aus Balsa, aber die Oberfläche ist unempfindlicher und die Kunststoffrumpfe sind grifffester, eleganter und auch geräumiger.

Zwei Ausführungen sind derzeit im Angebot:

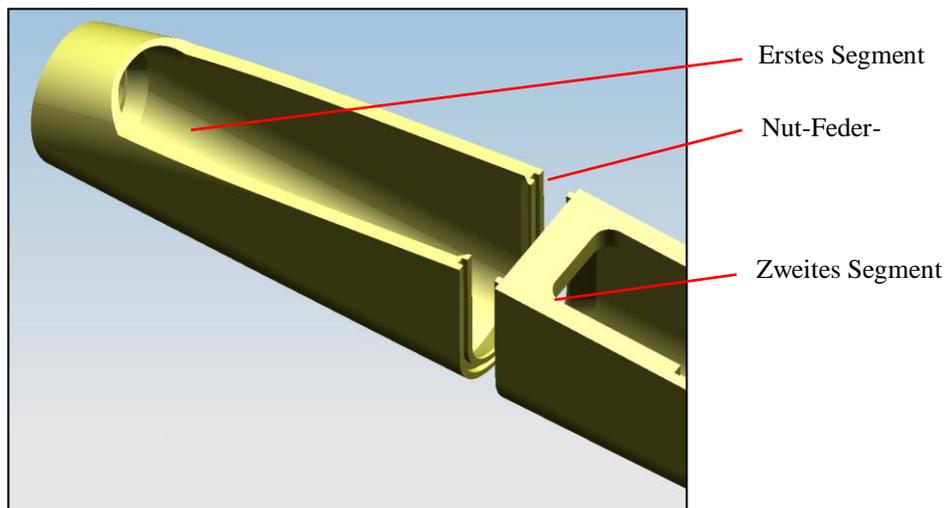
- 1) Teile verklebt und Oberfläche fein geschliffen. Preis 55 Euro
Aufpreis auf Bausatz: 40 Euro
- 2) Teile sauber verputzt, aber nicht verklebt. Die 4 Segmente des Rumpfes und die Kabinenhaubenteile müssen Sie selber verkleben. Am besten eignet sich dafür Sekundenkleber mittelflüssig oder dickflüssig. Preis 30 Euro
Aufpreis auf Bausatz: 15 Euro

Die Bausätze enthalten alle Teile, die zum Bau nötig sind: Flosse, Kabinenhaube mit Magneten, Sperrholzhalteplatte zur Flügelbefestigung, Motorspant.



BAU DES RUMPFS

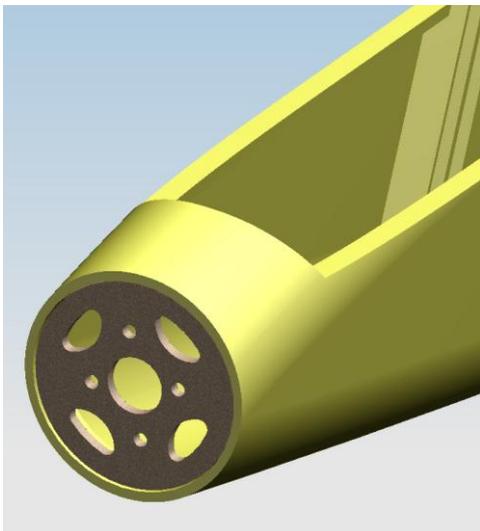
Das Zusammenfügen der Rumpfteile ist einfach, weil die Verbindungsflächen als Nut-Federverbindung ausgeführt sind. Diese Verbindungsart sorgt für Selbstzentrierung der Teile. Sie werden also nicht stumpf zusammengeklebt, was das exakte Ausrichten erheblich schwieriger machen würde. Die Nut-Federverbindung bietet den zusätzlichen Vorteil einer erheblich größeren Klebefläche. Verwenden Sie zum Kleben 5-Minutenepoxi.



PLA lässt sich sehr gut nass schleifen.
Kunsthazlacke haften ausgezeichnet auf PLA.
PLA ist biologisch abbaubar.

MOTORSPANT

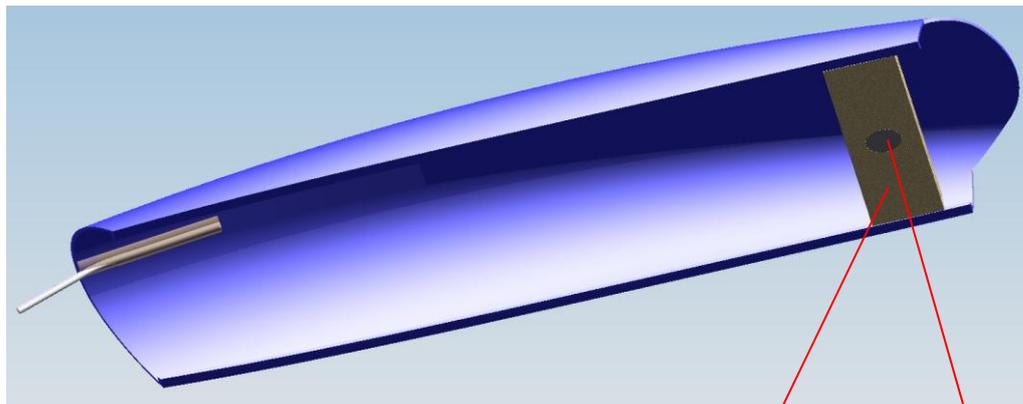
Der Motorspant aus Sperrholz wird nicht aufgesetzt, sondern liegt versenkt in einem Falz.
(Spinnerdurchmesser 38 bis 40 mm).



KABINENHAUBE

Die Kabinenhaube besteht aus zwei Teilen, die auf einer ebenen Fläche liegend zueinander ausgerichtet und mit Sekundenkleber zusammengeklebt werden.

Vorne wird die Kabinenhaube durch einen Federstahl gehalten, hinten sorgen zwei kräftige Magnete für guten Halt.



Magnethalteplatte Magnet

